

Приложение, оборудование:**Токарно-винторезный станок с УЦИ
TRENS SN 50 C**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН:

Наибольший диаметр обработки, мм	500
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	270
Наибольший диаметр точения над выемкой, мм	700
Полезная длина выемки, мм	230
Расстояние между центрами, мм	2000
Высота оси шпинделя над станиной, мм	250
Ширина станины, мм	340

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:

Передний конец шпинделя Bajonet (ISO702-III)	B6
Передний конец шпинделя Camlock (ISO702-II)	D6*
Внутренний конус шпинделя	MORSE 6
Отверстие в шпинделе, мм	52
Диаметр шпинделя под передними подшипниками, мм	80
Минимальная частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	22
Максимальная частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	2000
Количество передач	24

ПРИВОД ШПИНДЕЛЯ:

Мощность электродвигателя главного шпинделя, кВт	5,5
Максимальный крутящий момент, Нм	45
Предел скорости вращения при максимальном крутящем моменте, мин ⁻¹	1200

СУППОРТЫ С ПРИВОДАМИ:ОСЬ X

Диапазон рабочих подач поперечного суппорта, мм.об -1	0,025-3,2
Ускоренная подача поперечного суппорта, мм.мин -1	1500
Рабочий ход, мм	300
Рабочий ход резцового суппорта, мм	140

ОСЬ Z

Диапазон продольных рабочих подач, мм.об -1	0,05-6,4
Продольная ускоренная подача, мм.мин -1	3000
Рабочий ход, мм	по виду зажим. устр.